

## Übersicht der gängigsten industriell genutzten Strahlmittelsorten

| Werkstoffgruppe                              | Strahlmittelart            | Bemerkung   | Kornform  |  | Dichte<br>g/cm³                          | Schüttgewicht<br>g/cm³                   | Anlieferungszustand              |  | Betriebsgemisch               |                              |
|--|----------------------------|-------------|---|--|--|--|----------------------------------|--|-------------------------------|------------------------------|
|  |                            |             | Anlieferungszustand                               | Betriebsgemisch                              |  |  | Härte (Richtwerte)<br>HRC        | Härte (Richtwerte)<br>HV                 | Aufhärtung (Richtw.)<br>Δ HRC | Aufhärtung (Richtw.)<br>Δ HV |
| <b>metallisch<br/>(Gusseisen und Stähle)</b> | Hartguss                   | C ≥ 2,80%   | rund<br>kantig                                    | rund/kantig**<br>kantig                      | 7,2-7,4<br>7,2-7,4                       | 4,0-4,4<br>3,3-3,7                       | 57-64<br>57-64                   | 640-800<br>640-800                       | -                             | -                            |
|  | Stahlguss, hoch gekohlt    | C ≥ 0,85%   | rund<br>kantig (GP)<br>kantig (GL)<br>kantig (GH) | rund<br>gerundet<br>kantengerundet<br>kantig | 7,3-7,5<br>7,5-7,7<br>7,5-7,7<br>7,5-7,7 | 4,1-4,5<br>3,5-3,9<br>3,5-3,9<br>3,5-3,9 | 40-51<br>40-52<br>53-60<br>64-68 | 390-530<br>390-550<br>560-700<br>800-940 | 2-4<br>1-2<br>0-1             | 25-55<br>10-25<br>0-20       |
|  | Stahlguss, niedrig gekohlt | C ≈ 0,10%   | rund  | rund   | 7,6-7,8                                  | 4,3-4,5                                  | 40-42                            | 390-410                                  | 4-6                           | 45-70                        |
|  | Stahldrahtkorn             | Reinigen    | zylindrisch                                       | gerundet                                     | 7,8-7,9                                  | 4,2-4,4                                  | 41-49                            | 400-500                                  | 2-7                           | 20-100                       |
|  | Stahldrahtkorn             | Verfestigen | zylindrisch (Z)<br>kugelrund (G3)                 | gerundet<br>rund                             | 7,8-7,9<br>7,8-7,9                       | 4,2-4,4<br>4,6-5,0                       | 52-56<br>56-60                   | 550-610<br>610-700                       | 3-6<br>1-2                    | 60-120<br>10-30              |
| <b>metallisch<br/>(Edelstähle)</b>           | Edelstahlguss              | CrNi-Stahl  | rund  | rund   | 7,7-8,1                                  | 4,6-4,8                                  | 20-30                            | 230-300                                  | 10-15                         | 100-150                      |
|  | Chromstahlguss             | Cr-Stahl    | rund<br>kantig                                    | rund<br>kantig                               | 7,5-7,7<br>7,7-8,1                       | 4,3-4,5<br>4,0-4,2                       | 41-49<br>56-62                   | 400-500<br>620-750                       | 7-10                          | 100-150                      |
|  | Edelstahldrahtkorn         | CrNi-Stahl  | zylindrisch<br>gerundet                           | gerundet<br>rund                             | 7,7-8,1<br>7,7-8,1                       | 4,3-4,5<br>4,6-4,8                       | 45-59<br>45-60                   | 450-670<br>450-700                       | 0-6<br>0-1                    | 0-100<br>0-20                |
| <b>metallisch<br/>(Nichteisenmetalle)</b>    | Aluminiumgranulat          |             | rund  | rund   | 2,7-2,8                                  | 1,5-1,7                                  | -                                | 55-125                                   | -                             | 0-15                         |
|  | Aluminiumdrahtkorn         |             | zylindrisch                                       | gerundet                                     | 2,7-2,8                                  | 1,4-1,6                                  | -                                | 100-150                                  | -                             | 0-10                         |
|  | Zinkgranulat               |             | rund  | rund   | 7,1-7,2                                  | 3,9-4,1                                  | -                                | 30-45                                    | -                             | 0-10                         |
|  | Zinkdrahtkorn              |             | zylindrisch                                       | gerundet                                     | 7,1-7,2                                  | 3,9-4,1                                  | -                                | 30-45                                    | -                             | 0-5                          |
|  |                            |             |   |  |  |  | Härte (Richtwerte)<br>Mohs       | HV***                                    | keine Aufhärtung              |                              |
| <b>natürlich-mineralisch</b>                 | Quarzsand                  |             | kantenrund  | -*   | 2,65                                     | 1,4-1,6                                  | 7                                | 1100                                     |                               |                              |
|  | Granatsand                 |             | kantig  | kantig                                       | 4,0-4,1                                  | 2,0-2,4                                  | 7,5-8                            | 1300-1500                                |                               |                              |
|  | Olivinsand                 |             | kantig  | kantig                                       | 3,3                                      | 1,7-2,1                                  | 6,5-7                            | 900-1100                                 |                               |                              |
| <b>synthetisch-mineralisch</b>               | Schlacken                  |             | kantig  | -*   | 2,5-3,7                                  | 1,2-1,9                                  | 7-8                              | 1100-1500                                |                               |                              |
|  | Normalkorund               |             | kantig  | kantig                                       | 3,9-4,0                                  | 1,5-1,8                                  | 9                                | 2100                                     |                               |                              |
|  | Edelkorund                 |             | kantig  | kantig                                       | 3,9-4,0                                  | 1,5-1,8                                  | 9                                | 2100                                     |                               |                              |
|  | Glasperlen                 |             | rund  | rund/kantig**                                | 2,5                                      | 1,5-1,6                                  | 6                                | 750                                      |                               |                              |
|  | Glasbruch                  |             | kantig  | kantig                                       | 2,5                                      | 1,4-1,5                                  | 6                                | 750                                      |                               |                              |
|  | Keramikperlen              |             | rund  | rund/kantig**                                | 3,7-3,9                                  | 2,3-2,4                                  | 5-9                              | 500-2100                                 |                               |                              |
|  | Keramikgranulat            |             | kantig  | kantig                                       | 3,7-3,9                                  | 1,7-2,1                                  | 5-9                              | 500-2100                                 |                               |                              |
| <b>natürlich-organisch<br/>(vegetabil)</b>   | Nusschalenschrot           |             | kantig  | kantengerundet                               | 0,9                                      | 0,7                                      | 2,5                              | 50                                       |                               |                              |
|  | Obstkernschrot             |             | kantig  | kantengerundet                               | 0,9                                      | 0,7                                      | 2,5                              | 50                                       |                               |                              |
|  | Maiskolbenschrot           |             | kantig  | kantengerundet                               | 0,9                                      | 0,7                                      | 4,5                              | 300                                      |                               |                              |
| <b>synthetisch-organisch</b>                 | Kunststoffe                |             | alle Kornformen                                   | kantengerundet                               | 1,1-1,5                                  | 0,7-0,8                                  | 2,5-4                            | 50-200                                   |                               |                              |

\*) Einwegstrahlmittel

\*\*) kantige Anteile durch Zerschlagen

\*\*\*) Angaben in Vickershärte HV für mineralische Strahlmittel sind Vergleichswerte

Alle Angaben sind Richtwerte für gängige Sorten. Spezialstrahlmittel sind nicht erfasst.

Alle Angaben sind sorgfältig recherchiert aber ohne Gewähr.