

Übersicht der gängigsten industriell genutzten Strahlmittelsorten

Werkstoffgruppe	Strahlmittelart	Bemerkung	Kornform		Dichte g/cm ³	Schüttgewicht g/cm ³	Anlieferungszustand Härte (Richtwerte)		Betriebsgemisch Aufhärtung (Richtw.)	
			Anlieferungszustand	Betriebsgemisch			HRC	HV	Δ HRC	Δ HV
metallisch (Gusseisen und Stähle)	Hartguss	C ≥ 2,80%	rund kantig	rund/kantig** kantig	7,2-7,4 7,2-7,4	4,0-4,4 3,3-3,7	57-64 57-64	640-800 640-800	- -	- -
	Stahlguss, hoch gekohlt	C ≥ 0,85%	rund	rund	7,3-7,5	4,1-4,5	40-51	390-530	2-4	25-55
			kantig (GP)	gerundet	7,5-7,7	3,5-3,9	40-52	390-550	1-2	10-25
			kantig (GL)	kantengerundet	7,5-7,7	3,5-3,9	53-60	560-700	0-1	0-20
			kantig (GH)	kantig	7,5-7,7	3,5-3,9	64-68	800-940	-	-
	Stahlguss, niedrig gekohlt	C ≈ 0,10%	rund	rund	7,6-7,8	4,3-4,5	40-42	390-410	4-6	45-70
metallisch (Edelstähle)	Stahldrahtkorn	Reinigen	zylindrisch	gerundet	7,8-7,9	4,2-4,4	41-49	400-500	2-7	20-100
	Stahldrahtkorn	Verfestigen	zylindrisch (Z)	gerundet	7,8-7,9	4,2-4,4	52-56	550-610	3-6	60-120
			kugelrund (G3)	rund	7,8-7,9	4,6-5,0	56-60	610-700	1-2	10-30
	Edelstahlguss	CrNi-Stahl	rund	rund	7,7-8,1	4,6-4,8	20-30	230-300	10-15	100-150
	Chromstahlguss	Cr-Stahl	rund	rund	7,5-7,7	4,3-4,5	41-49	400-500	7-10	100-150
	Edelstahldrahtkorn	CrNi-Stahl	kantig	kantig	7,7-8,1	4,0-4,2	56-62	620-750	-	-
metallisch (Nichteisenmetalle)			zylindrisch	gerundet	7,7-8,1	4,3-4,5	45-59	450-670	0-6	0-100
			gerundet	rund	7,7-8,1	4,6-4,8	45-60	450-700	0-1	0-20
	Aluminiumgranulat		rund	rund	2,7-2,8	1,5-1,7	-	55-125	-	0-15
	Aluminiumdrahtkorn		zylindrisch	gerundet	2,7-2,8	1,4-1,6	-	100-150	-	0-10
	Zinkgranulat		rund	rund	7,1-7,2	3,9-4,1	-	30-45	-	0-10
	Zinkdrahtkorn		zylindrisch	gerundet	7,1-7,2	3,9-4,1	-	30-45	-	0-5
							Härte (Richtwerte) Mohs HV***		keine Aufhärtung	
natürlich-mineralisch	Quarzsand		kantenrund	-*	2,65	1,4-1,6	7	1100		
	Granatsand		kantig	kantig	4,0-4,1	2,0-2,4	7,5-8	1300-1500		
	Olivinsand		kantig	kantig	3,3	1,7-2,1	6,5-7	900-1100		
synthetisch-mineralisch	Schlacken		kantig	-*	2,5-3,7	1,2-1,9	7-8	1100-1500		
	Normalkorund		kantig	kantig	3,9-4,0	1,5-1,8	9	2100		
	Edelkorund		kantig	kantig	3,9-4,0	1,5-1,8	9	2100		
	Glasperlen		rund	rund/kantig**	2,5	1,5-1,6	6	750		
	Glasbruch		kantig	kantig	2,5	1,4-1,5	6	750		
	Keramikperlen		rund	rund/kantig**	3,7-3,9	2,3-2,4	5-9	500-2100		
	Keramikgranulat		kantig	kantig	3,7-3,9	1,7-2,1	5-9	500-2100		
natürlich-organisch (vegetabil)	Nussschalenschrot		kantig	kantengerundet	0,9	0,7	2,5	50		
	Obstkernschrot		kantig	kantengerundet	0,9	0,7	2,5	50		
	Maiskolbensschrot		kantig	kantengerundet	0,9	0,7	4,5	300		
synthetisch-organisch	Kunststoffe		alle Kornformen	kantengerundet	1,1-1,5	0,7-0,8	2,5-4	50-200		

*) Einwegstrahlmittel

**) kantige Anteile durch Zerschlagen

***) Angaben in Vickershärte HV für mineralische Strahlmittel sind Vergleichswerte

Alle Angaben sind Richtwerte für gängige Sorten. Spezialstrahlmittel sind nicht erfasst.

Alle Angaben sind sorgfältig recherchiert aber ohne Gewähr.